

Manuel d'Utilisation PAKDOS - 60



INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
1. Fonction	3
2. Description technique	3
2.1 Les dates techniques	3
2.2 Système de dosage de la poudre	4
2.3 Système de suspension et de l'éjection	5
2.4 Commande PAK 60	6
3. Installation	7
4. Prendre en Service	9
4.1 Contrôle de la pompe surpression	9
4.2 Déaération de la tubulure	9
4.3 Ajuster le débit de l'eau	9
4.4 Ajuster le niveau de l'eau dans le bac	9
4.5 Ajustage des douchettes de suspension	9
4.6 Ajustage du pressostat de l'eau d'alimentation	9
4.7 Ajuster le débit de dosage – programme „S“	10
4.8 Change du fût	11
4.9 Service en lavage du filtre	12
5. Indication des défauts et de leurs significations	12
5.1 Diagnostique restreints	12
5.2 Indications des diodes	12
5.3 Reconnaissance des défauts - Elimination	13
6. Maintenance – Prendre en dehors service	15
6.1 Travaux continuelles	15
6.2 Vis sans fin bloqué	15
6.3 Prendre en dehors service	15
6.4 Check-list pour le Contrôle PAKDOS	16
7. Les plans électriques	17
7.1 Système Dosage	17
7.2 Système hydraulique	17
7.3 Platine de puissance NTPAK	18
8. Liste des pièces de rechange	20

1. Fonction

Avec le dosage de charbon actif en poudre on peut réduire la contenance du chlore combiné et des produits organiques qui sont la source pour la création des hydrocarbures chlorés qui affectes l'homme négativement.

La base pour l'application du charbon actif en poudre avec un bon effet est un système de filtrage fonctionnent, c'est-à-dire que le filtre doit reprendre les très fine particules du charbon. Pour les filtres a sables la floculation est obligatoire.

2. Description technique

2.1 Les dates techniques

La machine de dosage PAKDOS consiste de:

- Potence métallique avec support pivotant pour le fût
- Système de dosage
- Ensemble de suspension et de hydro éjection
- Commande électronique
- Matériel de raccordement

Dimensions: encombrement 60x70 cm
Hauteur 146 cm
Poids . 50 kg

Fût: PE -60 l (Euro)
Poids net 15 – 25 kg

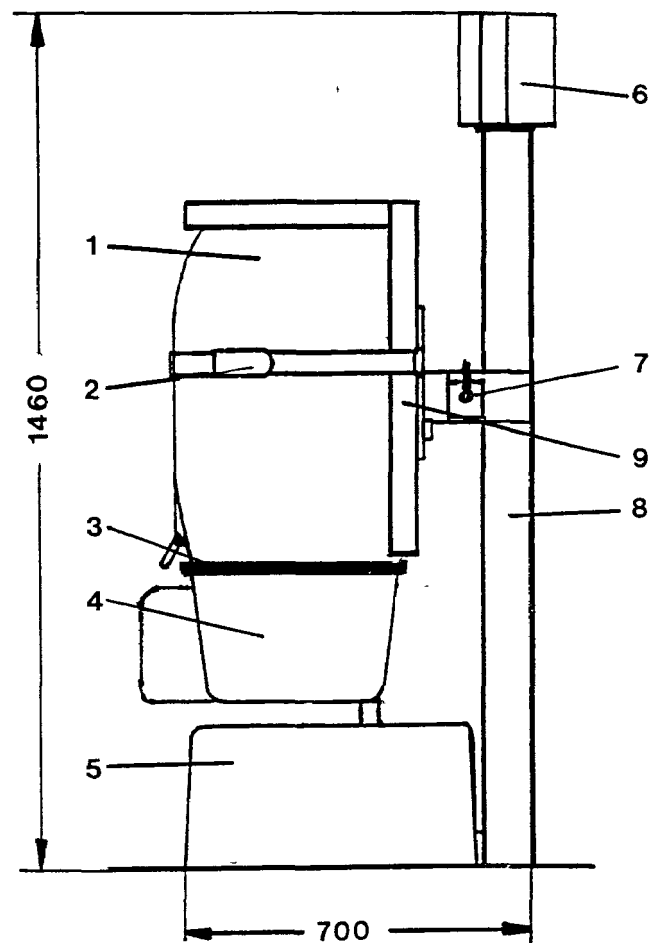
Capacité: Type PAK 1200: 10 – 1200 g/h
Type PAK 2500: 25 – 2500 g/h
Aussi dépendent de la qualité du poudre

Surpresseur Pompe circulaire inox,
230 V / 0,33 kW
Pression alimentation : 0,2 – 2 bar
Pression service: 0 – 1,8 bar,
dépendent de la pression alimentation
voyez point montage 3.1

Débit d'eau 1000 -1500 l/h

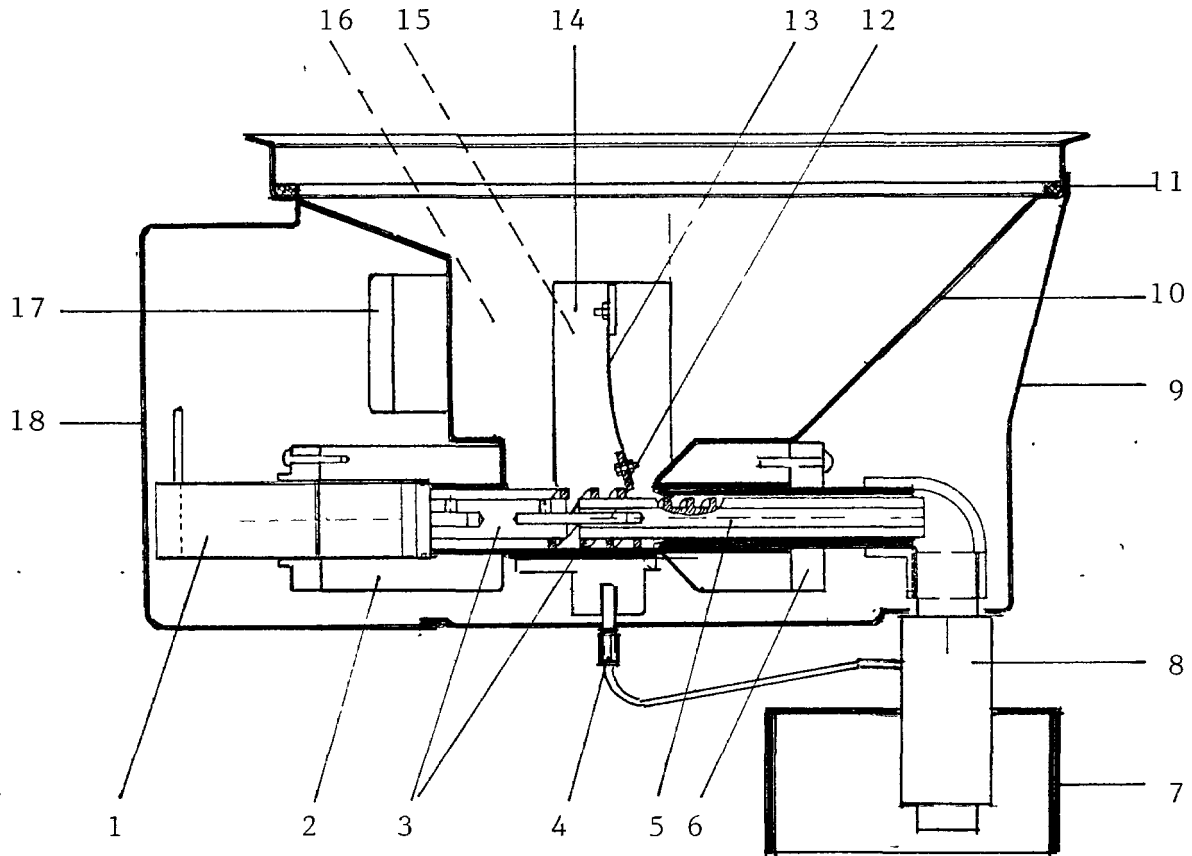
Alimentation électrique:

230 V +/- 6%,
à être contrôlé par la pompe de filtrage



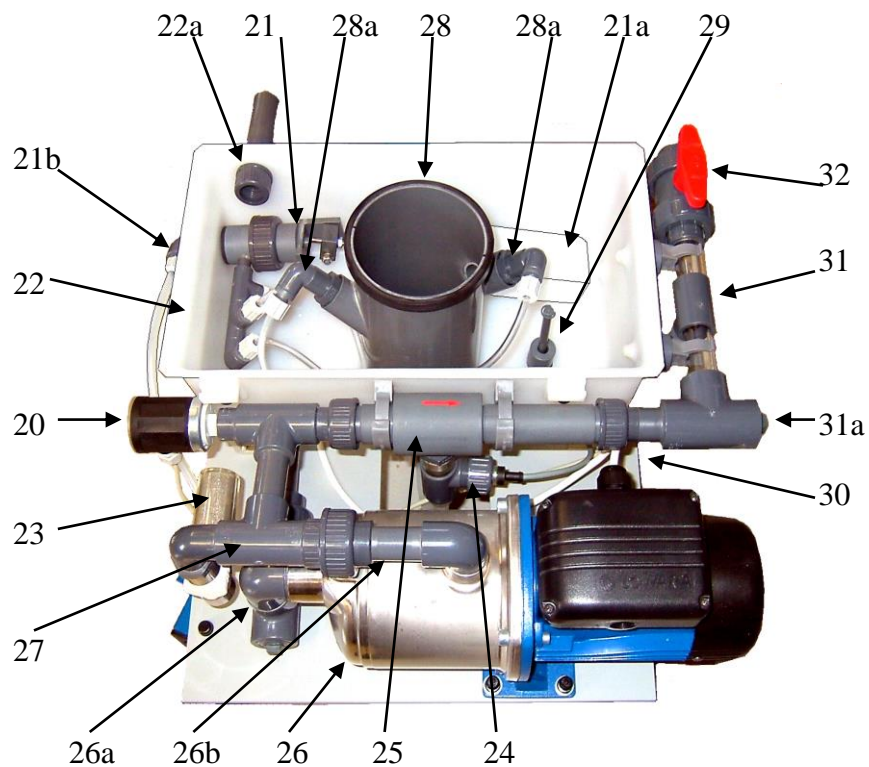
- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1 | fût |
| 2 | bande de serrage |
| 3 | anneau de serrage du tête de dosage |
| 4 | tête de dosage |
| 5 | système de suspension et éjection |
| 6 | commande |
| 7 | Levier de blockage |
| 8 | potence solide |
| 9 | support pivotant pour le fût |

2.2 Système de dosage du poudre



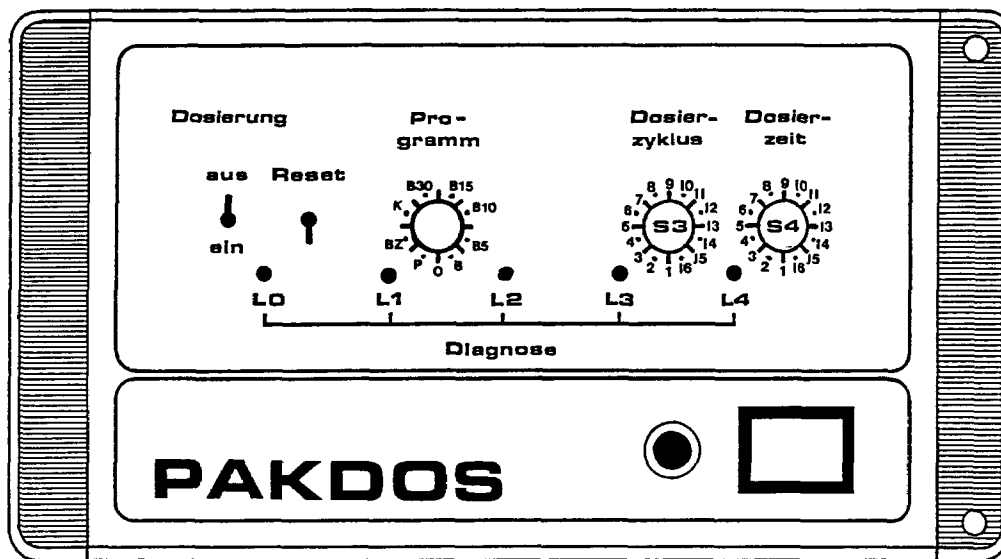
1	moteur dosage	11	joint
2	porte moteur	12	plaque d'usure PTFE d'activation du poudre
3	vis de mouvement	13	ressort à lames d'activation du poudre
4	fiche pour le chauffage du tube	14	plaque de montage pour l'activation du poudre
5	vis sans fin dosage	15	frappeur (pas dessiné)
6	tube pour vis sans fin	16	interrupteur vide (pas dessiné)
7	couvercle d'étanchéité	17	boite pour les connections electrique
8	tube dosage chauffant	18	couvercle protection moteur
9	couvercle protection système dos.		
10	entonnoir		

2.3 Systeme de suspension et de l'éjection



20	détecteur pression	26b	raccordement pompe cote pression 1"
21	robinet a flotteur	27	raccord distribution de l'eau pression
21a	flotteur	28	tube de suspension
22	baque de rinçage	28a	douchettes (2 pieces)
22a	trop plein	29	capteur de niveau GR/PAK 3/8"
23	filtre 300 μ pour l'eau rinçage	30	rondelles (dans le bouchon)
24	détecteur de débit avec tube aspiration	31	tube transparent
25	éjecteur		
26	pompe surpression	31a	raccord 1/4" pour le manomètre
26a	raccordement pompe cote aspiration 1 1/4" avec raccord manometre. 1/4"	32	vanne PVC d25

2.4 Commande



4 programmes de test pour vérifier le débit de dosage du poudre:

- S 5: Dosage 5 minutes
- S 10: Dosage 10 minutes
- S 15: Dosage 15 minutes
- S 30: Dosage 30 minutes

Au fin du programme le diode vert clignote vite

- M: le marteau fait un coût tous les 2 secondes pour 1 minute sans dosage-
- P: programme de test pour le plate électronique – pas décrité.

2 programmes de service:

- S: programme en service normale avec dosage continue en cycle et temps de dosage que ajusté avec les boutons de réglage.
- SH: En service avec horloge (contacts sans potentiel): Le dosage est actif si le contact de contrôle est fermé. Après le temps de dosage la pompe surpression travaille pour une autre minute pour nettoyer les tubulures. Dans le temps sans dosage seulement la tube de dosage est chauffé, le diode vert scintille.

Remarque : Si le contact de contrôle de l'horloge est connecté sur le contact pour „dosage off“ dans le programme de service normale „S“ la pompe surpression travaille toujours et il n'y a un trop plein dans le bac de rinçage.

Toutes les fonctions de la machine sont surveillées par des détecteurs. Un mal fonction est indiqué par les diodes rouges, le dosage est interrompu. En service la diode verte brûle. Le dosage est indiqué par scintillation de la diode L4, le marteau par L3.

Pour indication des alarmes a distance il y a un contact sec NO.

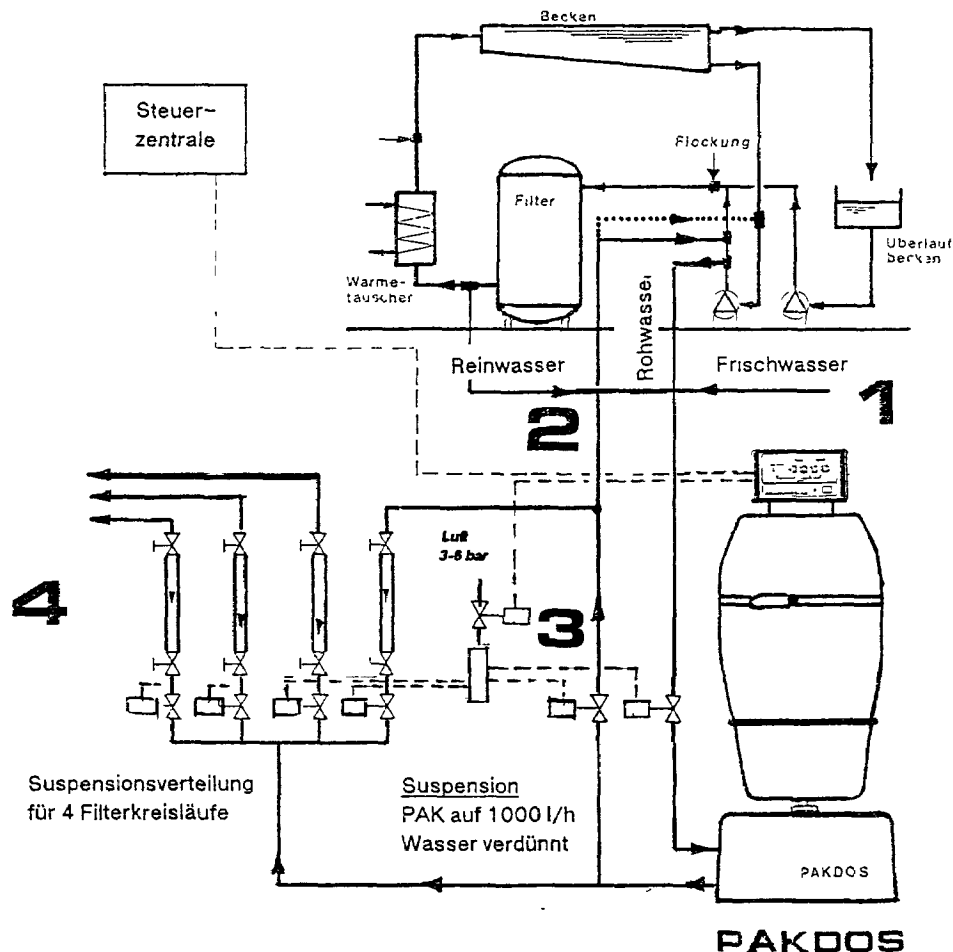
3 Installation du PAKDOS dans la circulation

Comme place il faut avoir app. 1x1,5 m.

Pour la fonction de la machine (la bonne flux de l'eau à travers la machine – l'aspiration de l'hydro éjecteur) il faut faire attention a la pression d'alimentation (a l'entrée de la machine) et la pression service (au sortie de la machine). Avec la pompe surpression normale la fonction est prouvée avec les relations de pression suivantes:

Pression alimentation	0,3 bar	pression service	1,5 bar
	0,6 bar		1,8 bar
	1,2 bar		2,0 bar

S'il y a un doute on peut mesurer les pressions avec le manomètre ¼" livré dans le bac ajouté. Pour le montage il y a des manchons au fonds du filtre et après l'hydro éjecteur.



Si l'eau de mesure pour le contrôle du chlore libre est pris de la circulation il faut faire attention qu'il n'est pas pris après le point d'injection du charbon !

Le plus longue la tubulure du point d'injection est jusqu'au filtre le plus longue est le temps de réaction, le plus bon est le résultat du purification de l'eau.

En principe il y a 2 possibilités de montage :

- Prise de l'eau après la pompe de circulation avec injection du charbon directement après la prise – éventuellement après la prise de l'eau de mesure
- Prise de l'eau après le filtre et injection du charbon directement avant la pompe de circulation. Seulement possible si l'eau de mesure n'est pas pris avant le filtre

A la montage du PAKDOS dans l'installation du circulation de filtration il faut prendre en consideration generalement :

- **Prennez la voie la plus courte**
- **Si l'on veut prendre des piquages vieux, ceux doit être ouvert – pas bloqué par corrossion. La dimension doit être d25, pas plus petites**
- **Prennez des tubes d25, pas plus petites**
- **Si l'on prend des tubes flexibles, faites des diamètres assez grandes qu'il n'y a pas une serrage de la tube**
- **La prise de l'eau de mesure pour le chlore actif doit être toujours avant l'injection du charbon actif**
- **Usez les raccords délivré**
- **l'alimentation électrique doit être contrôlé par la pompe de filtration**

Prise de l'eau après la pompe de circulation

- Prise de l'eau après la pompe de circulation avant la vanne .non retour
- injection après la vanne – avant l'injection du floculant.

Prise de l'eau après le filtre

- Si le point d'injection doit être entre la pompe et filtre faites attention a la relation des pressions. Voyez les données au dessus.
- Si le point d'injection doit être avant la pompe on ne doit pas prendre l'eau de mesure pour le chlore actif après la pompe.

Pris de l'eau de l'eau de ville

- pression minimal 3 bar constante – pas dépendent des autres consommateurs.
- il faut monter une disposition pour la protection de l'eau de ville.

4 Prendre en Service

Contrôle de la pompe surpression

Premièrement il faut tester avec un tournevis à la fin de la pompe ou la pompe tourne facilement. Si non, les surfaces de la garniture glissière sont collées. Essayez de les détacher par des tournes à chocs a droites et gauches. Si c'est sans résultat, il faut ouvrir la pompe, démontez les impellers et détachez la garniture après. Si l'on met en marche la pompe bloquée la garniture glissière est détruite en temps court et en conséquence la pompe aussi.

Désaération de la tubulure

La tubulure doit être désaérée soigneusement que la pompe surpression ne travaille pas sec. Ouvrez les vanne de piquage et la vanne d'entrée du PAKDOS; la vanne de sortie du PAKDOS est seulement a ouvrir si le bac de rinçage est demi plein. Si le prefiltre d75 devient vide, interrompez le PAKDOS, ouvrez la vis de désaération sur le filtre, laissez désaérer le filtre et mettez en circuit encore la machine. Cette procédure est a répéter peut être quelque fois.

Comme ça vous êtes sûr que la pompe surpression est pleine de l'eau.

Le dosage est interrompu avec l'interrupteur à la plate frontale de la commande.

Ajuster le débit de l'eau – la puissance d'éjecteur venturi

La disque en trous dans le manchon (30) derrière l'éjecteur (25) ajuste la puissance d'aspiration de l'éjecteur a la relation des pressions. Si le niveau d'eau dans le bac de rinçage tombe – l'éjecteur tire trop – il faut monter le disque avec un trou plus petit (5,5 mm). Si le niveau monte, prenez le disque avec le trou plus grand (7 mm) ou prenez le disque tout en dehors.

Attention! C'est possible qu'à la montage quelques particules sont venues dans la tubulure qui peut bloquer la vanne flottant (21) ou le corps du détecteur débit d'eau (24).

Niveau de l'eau

Le niveau est à ajuster à la moitié. Pour un niveau plus haut tournez le flotteur un peut retour, et envers.

Ajustage des douchettes du suspension

La poudre sèche que tombe sur la surface de l'eau dans le tube suspension doit être humidifié par l'eau des douches (28a). L'eau doit tomber doucement bas sur la surface. Avec les rayons forts l'eau arrose en haut dans le tube de dosage et en conséquence la tube peut être bloqué. Pour l'ajustage on tourne le manchon à la distribution de l'eau des douches: en ouvrir le manchon on reçoit moins d'eau, et envers.

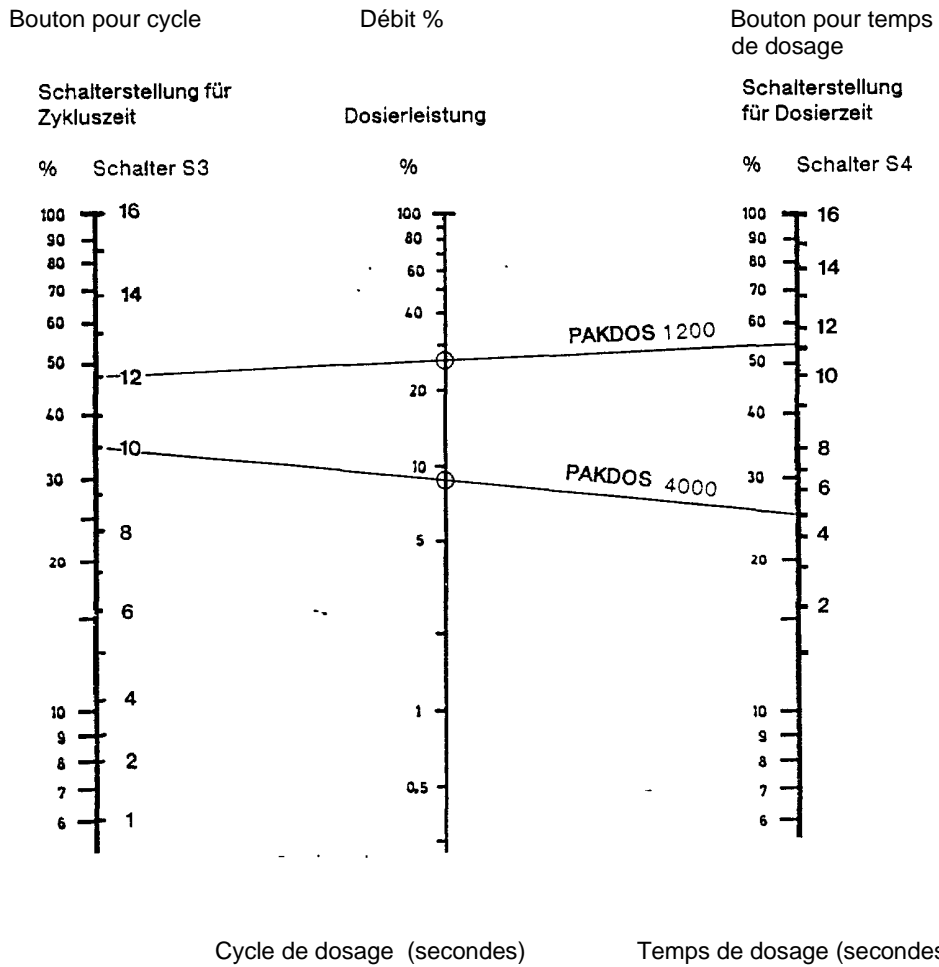
Ajustage du pressostat de l'eau d'alimentation

Le détecteur pression interrompt le PAKDOS 60 si la pression tombe au dessous la pression ajustée. Comme ça c'est sur, que la pompe est alimentée avec l'eau. D'usine la pression d'interruption est ajustée à 0,5 bar. Si l'on ferme la vanne d'entrée la pompe s'arrête et la diode L2 brûle. Pour ajuster le détecteur pression on ouvre le couvercle. En tournant à gauche on reçoit une pression d'interruption plus bas et envers.

Ajuster le débit de dosage – programme „S“

Nomogramme pour ajuster les boutons de réglage pour le cycle et le temps

Un débit de 100% est app. 1200 g/h +/- 20% dépendent de la qualité du poudre.



Schalterstellung	Zykluszeit		Dosierzeit Schalter S4	
	Sek.	%	Sek.	%
1	493	6	4	13
2	411	8	5	16
3	342	9	6	19
4	285	11	7	22
5	238	13	8	25
6	198	16	9	28
7	165	19	10	31
8	138	23	11	34
9	115	28	13	41
10	95	34	15	47
11	80	40	17	53
12	66	48	19	59
13	55	58	22	69
14	46	69	25	78
15	38	84	28	88
16	32	100	32	100

Exemple

La consommation de charbon actif est dépendent

- de la système du filtre : sable ou diatomée
- la qualité du charbon actif
- le degré de la purification de l'eau du piscine souhaité

Elle peut varier de 0,5 à 2 g/m³ de circulation. Pour le commencement on prend un débit de 1 g/m³/h. C'est-à-dire que pour une circulation de 300 m³/h on prend un débit de 300 g/h que correspond 25% du débit maximum du PAKDOS de 1200 g/h.

Pour trouver les positions des boutons pour le cycle de dosage et le temps de dosage en cycle on tire une ligne droite à travers 25% de la échelle du débit dans le nomogramme au déçus et trouve comme ça les positions a gauche et droit. Dans l'exemple ce sont pour le cycle la position 12 et pour le temps la position 11. Selon la table des temps de moteur de dosage travail tous le 66 secondes pour 17 secondes.

Après 2 à 3 jours on verra ou il faut doser plus ou moins, dépendent du résultat en qualité le l'eau piscine et aussi du perde de pression du filtre. Une correction du débit doit être vérifiée avec le bouton pour le temps de dosage.

Change du fût

C'est récommandé de rouler les fûts quelques fois sur le font pour détacher le poudre que peut être densifié au transport.

Attention : Faire que rien ne tombe dans le fût de charbon actif ouvert ! Cella ce trouvera enfin dans la vis sans fin et la bloquera

1. Levez le couvercle d'étanchéité en bas du tube de suspension et tournez le fût vide avec la tête de dosage en haut. Fixez le support pivotant avec le verrou à ressort. Détachez la bande de serrage et enlevez le fût.
2. Ourez le fût nouveau, enlevez le couvercle – laissez l'anneau de serrage au fût.

Note : sil'on ouvre le fût directement apres le mouvement on a la poussière noir dans l'air. C'est récommandé de'attendre ½ heure pour faire les pas prochains.

3. Détachez le tête de dosage du fût vide et le posez sur le fût plein. Serrez l'anneau et fixez le tôle de sûreté.

Attention : Le couvercle de protection du moteur de dosage doit etre positionné au dessus d'un portant du fût

4. Posez le fût plein avec de tête de dosage maintenant sur le support **qu'un portant du fût est positionné au dessous du travers du support. Le couvercle de protection du moteur dosage montre au corps.**
5. Tirez le bande de serrage autours le fût et le mettez dans l'équerre. Usez le ressort de sûreté pour éviter que le fût tombera du support. La bande de serrage doit être fixé avec une force douce. La longueur de la bande est à ajuster par la vis à cotée.

6. Maintenant déverrouillez le support du fût et tournez lentement le fût avec la tête de dosage à gauche dans la position de dosage. **Le tube de dosage chauffant doit être au milieu du tube de suspension.**
- 7 Poussez le couvercle d'étanchéité bas sur le tube de suspension, verrouillez encore le support.

Service en lavage du filtre

Chez lavage du filtre la tubulure du PAKDOS est à fermer, qu'il n'y a pas une flottation de charbon actif dans le sable.

5. Indication des défauts et de leurs significations

5.1 Diagnostiques restreints

La mise sous tension de l'appareil ou la pression de la touche RESET provoque un programme de diagnostic restreint de la fonction des diodes.

1. toutes les 4 diodes s'allument pendant 3 secondes
2. toutes les 4 diodes s'allument successivement, chacune pendant une seconde

Ensuite le programme de dosage ajusté avec les sélecteurs ce déroule.

5.2 Indications des diodes

La diode verte L0:

Allumée : Le PAKDOS est prêt a fonctionner.

Pas allumée : Fusible F1 ou F4 brûlé ou le transfo Tr2

Clignotement rapide : 0,5 sec allumée, 0.5 sec éteinte.....

- Position intermediaire du sélecteur de programme
- Déroulement du programme de test
- Dosage interrompu par l'interrupteur frontal

Clignotement lente: 2 sec allumée, 2 sec éteinte.....

- Machine arrêtée de l'exterieur avec interrupteur sur le bornier S04-5

Scintillement::

- Dosage arrêté par horloge si le programme SH est activé
- Dosage interrompu par l'interrupteur externe sur le bornier SO4-4

Les 4 diode rouges sont commandées par des different interrupteur de contrôls et indiques des défauts qui influencent le fonctionnement de l'appareil de dosage par être allumées, clignotement rapide (tous les secondes) ou lente (tous le 2 secondes). Scintillement indique le fonctionnement du moteur du dosage (L4) et du marteur (L3). Si un défaut est indiqué, il faut verifier s'il y a fraiement un faut ou le détecteur relevant est défectueux. En service normal les détecteurs (interrupteurs) ont un contact ouvert, c'est-à-dire qu'en cas d'un défaut le contact soit fermé. Si l'on ouvre le contact sur le bornier, l'indication du défaut soit éliminé et le fonction relevant est activé encore.
(Le détecteur « entonnoir vide » est contrairement normale fermé)

Diode	defaut	Conséquence	
L1 allumée	niveau de l'eau au maximum aspiration de l'hydroéjecteur sous minimum	dosage off	
L2 allumée	niveau de l'eau au minimum	machine off	
L3 allumée	pression d'alimentation de l'eau sous minimum pression de l'eau trop haut (externe)	machine off	
L4 allumée	entonnoir de dosage vide	seulement indication	
L4 clignote lente	fusible F2 pour moteur de dosage 315 mA brulé	dosage off	2
L1 + L4			
L1 lente L4 rapide	fusible F3 - 800 mA ou transfo Tr1 brulé	machine off	1

5.3 Reconnaissance des défauts - Elimination

Attention – le détecteur peut être défectueux aussi – voir au dessus

Diode Origine - Elimination

L1 allumée: Il s'écoule plus de l'eau dans le bac qu'il n'en est aspiré.

Si l'aspiration se fait correctement – il y a une forte succion sur l'orifice d'aspiration bas au fond du bac de suspension

1. le flotteur est bloqué ou sa diaphragme est défectueuse. Le flux d'eau ne réagit pas correctement aux mouvements flotteur.:

installer une nouvelle diaphragme.

2. Le tube de suspension est bouché par des grains grossiers.
Dans ce cas le tube est aspiré fortement dans le bac.

Si l'aspiration se ne fait pas correctement - il n'y a pas une forte succion sur l'orifice d'aspiration bas au fond du bac de suspension, le corps d'interrupteur dans le tube d'aspiration est bas, la diode du détecteur de débit est allumée.

3. Préfiltre encrassé – le nettoyer

4. Particules dans l'éjecteur – démonter l'éjecteur et le nettoyer

5. Contrepression élevée, monter une rondelle avec un diamètre plus gros dans le bouchon après l'éjecteur ou bien enlever celui existant

6. Le tube de suspension ou l'orifice d'aspiration est bouché – nettoyer.

L2 allumée **Il y a moins d'eau qui arrive dans le bac qu'il en est aspirée par l'éjecteur**

1. Préfiltre encrassé – le nettoyer

2. Le flotteur est bloqué ou sa diaphragme est défectueuse. Le flux d'eau ne réagit pas correctement aux mouvements flotteur.

installer un nouveau diaphragme.

3. Pas assez de contrepression, puissance d'aspiration de l'éjecteur trop élevée – installer un plus petit rondelle après l'éjecteur

- L2 allumée** Pression d'eau d'alimentation est trop bas
1. Préfiltre encrassé – le nettoyer
 2. Pompe de circulation ne travaille pas correctement
 3. le pressostat n'est pas ajusté correctement. Ajuster le pressostat ou si pas possible, débrancher.

Attention!!

Sans assez de pression d'alimentation - il y a le danger que la pompe brûle

- L3 allumée Le PAKDOS est débranché par un détecteur externe sur le bornier S04-1. Ce défaut ne peut être déverrouillé que par la touche du « RESET »

-
- L4 allumée
1. Entonnoir de charbon est vide – nouveau fût
 2. Fût pas vide, détecteur vide pas ajusté correctement – ajuster :
Laissez le fût en position de dosage, détacher le couvercle de protection du moteur de dosage. A côté gauche de l'entonnoir vous voyez le détecteur vide – un carré jaune 1x4 cm avec une diode et une petit vis ajustage. Avec du charbon la diode doit allumer. Tourner la vis tout à droite et retour à gauche jusqu'à la diode allume. Si ce ne fonctionne pas il faut monter un nouveau.

-
- L4 clignote fusible F2 du moteur dosage 315 mA brulé
1. Le moteur – la vis sans fin est bloqué par
 - particule étrangère : papier, pièces différents
 - Charbon humide qui bouche
 - gouttelettes qui sont poussées du tube de suspension à cause d'un fonctionnement des douchettes trop fort.

En tous cas le moteur doit être démonté avec la vis sans fin. La vis sans fin doit être toute lisse. S'il y a des particules de corrosion il faut nettoyer soigneusement. Aussi nettoyez le tube du vis sans fin, l'angle ou le poudre tombe bas et le tube chauffant.

6. Maintenance

6.1 Travaux continuelles

1. Utilisez seulement des qualités de charbon actif en poudre bien propre:
 - pas trop fine : 80% > 20 µm
 - activité : > 800-1000 m²/g
 - bien tamisé : pas des particules grosse ou avec des corps étrangers
2. Avec chaque change de fût approuver les fonctions:
 - Nettoyer les filtres
 - Nettoyer les douchettes de la suspension, leur fonction avec des rayons douces
 - Prouver les interrupteurs:
 - L'eau minimum / maximum dans le bac
 - Force d'aspiration de l'éjecteur
 - Pression d'eau d'alimentation
 - Nettoyer le suspenseur et le bac avec le pinceur
 - Nettoyer le tube de dosage avec la brosse ronde jusqu'au fond de l'angle.
3. Toutes les demis années nettoyez soigneusement la vis sans fin. La surface doit être absolument propre et lisse
4. Toute année il faut changer le diaphragme du robinet à flotteur et le joint du corps d'interrupteur de débit d'aspiration.
 - Jährlich die Membran des Schwimmers und den Dichtring des Schaltkörpers des
5. Tenir propre le tube transparent Plexi après l'éjecteur

6.2 Vis sans fin bloquée

Les raisons pour la vis sans fin bloquée sont :

- Poudre humide : si l'on prend une main de poudre et le presse ensemble, la poudre ne doit se former comme un balle ne neige, il doit se décomposer ensuite. Si on peut former une balle, la poudre est trop humide et bloque dans la vis sans fin.
- particules grosses ou étrangères dans la poudre
- rayons de l'eau de les douchettes trop forts, l'eau arrose en haut dans la tube chauffant

Il faut démonter le moteur de dosage avec la vis sans fin et nettoyer soigneusement la vis sans fin. La surface doit être toute lisse. Aussi nettoyez le tube du vis sans fin, l'angle ou le poudre tombe bas et la tube chauffant. S'il ya des particules de corrosion plus grande il faut monter une nouvelle vis sans fin.

6.3 Prendre en dehors service

Pour un temps d'interruption plus longtemps de la dosage a cause de pas de besoin ou temps de vacances il faut démonter le moteur de dosage et nettoyer le vis sans fin soigneusement. Monter la vis sans fin seulement au départ nouveau de dosage.

Nettoyer aussi toutes les autres parts de la machine.

Attention !! Pour le nouveau départ faites attention au chapitre 4.

6.4 Checklist pour le contrôle du PAKDOS 60

Object:.....
 PAKDOS Type:.....année de livraison:.....
 Contrôle faites le:..... par:.....

↓↓ Ca c'est a faire!

1 système hydraulique

- 1.1 Test des capteurs niveau: Min / Max: OK changer
- 1.2 Test pressostat: OK changer
- 1.3 Test capteur du débit d'aspiration: OK changer
- 1.4 Nettoyer corps du capteur, changer le joint changer capteur
- 1.5 Changer diaphragme et joint anneau robinet a flotteur
- 1.6 Test du robinet à flotteur, ajuster le niveau
- 1.7 Nettoyer le suspenseur
- 1.8 nettoyer les douchettes, ajustage du débit constant
- 1.9 Contrôle de la pompe: bruit, fuites de l'eau? changer la pompe
- 1.10 Nettoyer le prefiltre d75 et petit filtre 1/2"
- 1.11 Nettoyer le bac

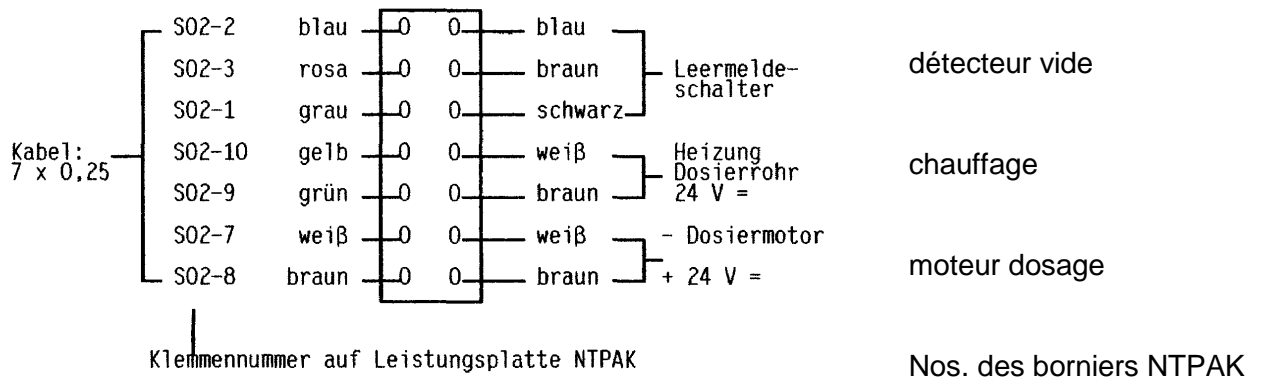
2 Système dosage

- 2.1 Fonction chauffage OK changer
- 2.2 Test du capteur a entonnoir vide: OK changer capteur
- 2.3 Test moteur du dosage: max: 150+/- 30 mA OK changer
- 2.4 Contrôle du vis sans fin, nettoyer soigneusement changer la vis
- 2.5 Contrôle du ressort de liaison vis sans fin changer
- 2.6 Contrôler la souplesse de la languette (hauteur) changer
- 2.7 Changer le joint du moteur de dosage
- 2.8 Nettoyer la tube chauffant
- 2.9 Contrôle du marteau changer

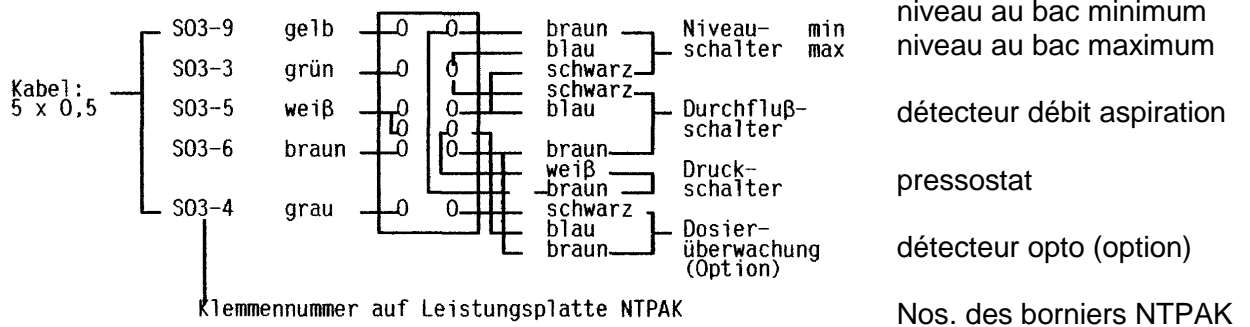
3 Travaux additionels

7 Les plans électriques

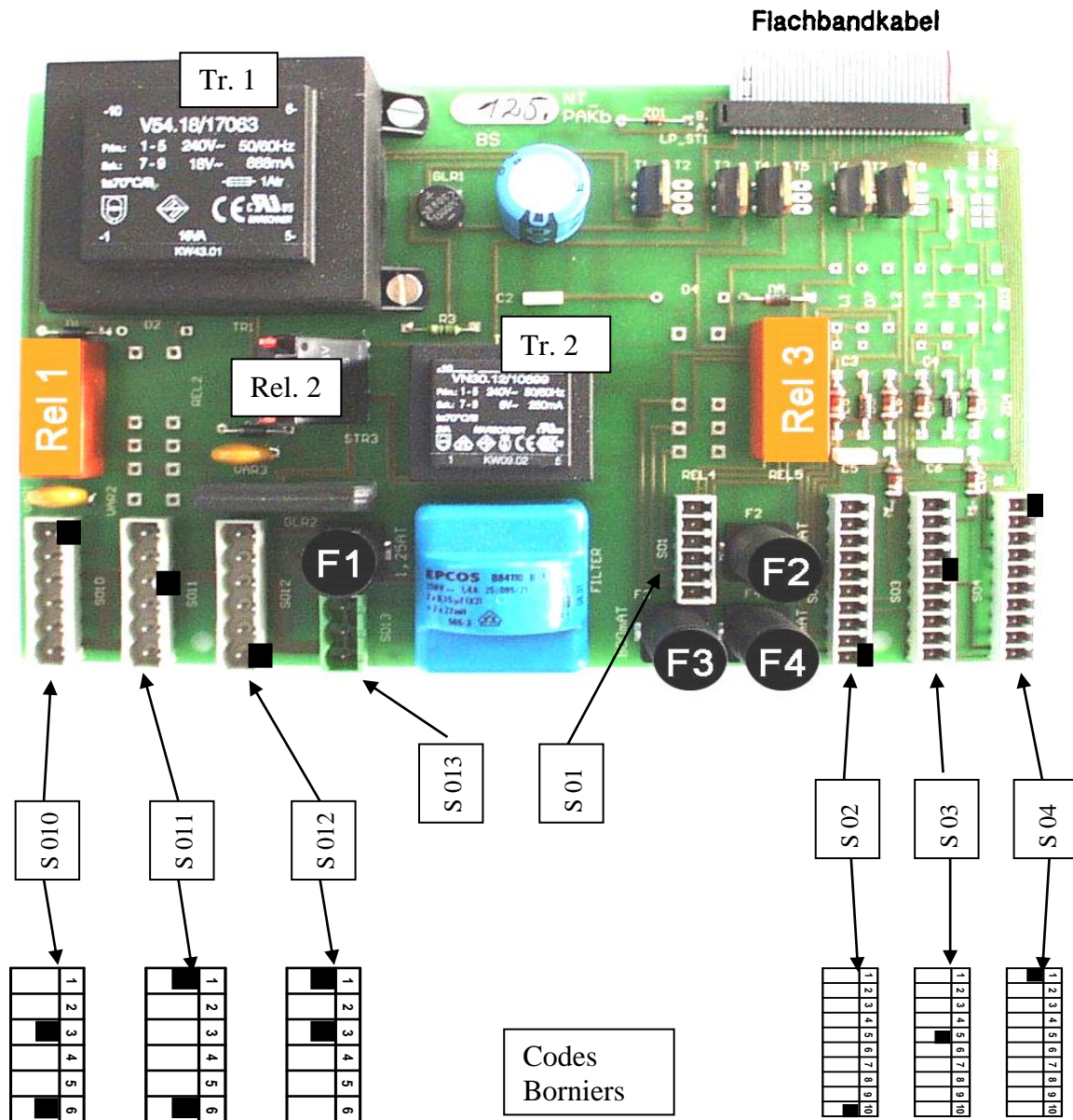
7.1 Système de dosage



7.2 Système hydraulique



7.3 La platine de Puissance NTPAK



F1	Fusible alimentation 230 VAC (aussi marteur)	1,25	Atr	(Diode verte n'allume)
F2	Fusible moteur dosage charbon	315	mAtr	(Diode L4 clignote)
F3	Fusible sortie. 24 VDC ensembles	800	mAtr	(Diodes L1+L4 clignotes)
F4	Fusible alimentation 6 VDC carte contrôle	315	mAtr	(Diode verte n'allume)
F0	Fusible à la plate frontale	6,3	Atr	rien ne vas plus
Tr1	transformateur alimentation	16 VA,		18 Volt
Tr2	transformateur carte contrôle	1,5 VA,		6 Volt
Rel.1	relais pour pompe surpression / soupape magnétique			
Rel.2	relais pour marteur			
Rel.3	relais pour report alarme à distance (NO –max 48 volts – 1 A)			

Borniers 230 VAC 6 x 5 mmBornier S010 (code sur 3+6)

1+2	230 V Pompe surpression
3	PE
4+5	230 V Vanne magnétique
6	PE

Bornier S011 (code sur 1+6)

1+2	230 V Réserve
3	PE
4+5	230 V Réserve
6	PE

Bornier S012 (code sur 1+3)

1+2	230 Volt alimentation
3	PE
4	+205 VDC frappeur (noir1)
5	- 205 VDC frappeur (noir 2)
6	PE frappeur

Bornier S013 (4x5mm)

1+2	alimentation 230 volt horloge
3	PE

Borniers 8 x 3,5 mm 24 VDC / sans potentielbornier S01 /

Report alarme à distance/ max 48V/ 1A

1	T-contact (NO)
2	C-contact
3	R-Contact (NC)
4-6	libre

Bornier S02 (code sur10)

câble de l'entonnoir charbon

1	interrupteur entonnoir vide.
2	- 24 VDC entonnoir vide
3	+24 VDC entonnoir vide
4-6	libre
7	- 24 VDC moteur dosage
8	+24 VDC moteur dosage
9	- 24 VDC chauffage tube dosage
10	+24 VDC chauffage tube dosage

Bornier S03 (code sur 5)

Câble de la bac suspension

1	Reserve
2	- Masse
3	Niveau max, = débit min
4	Contrôle dosage (Option)
5	- Masse
6	+ 24 VDC
7,8	libre
9	Niveau mini, =press. alim. mini
10	- Masse

Bornier S04 (code sur 1)contrôle externe
(détecteurs sans potentiel -NO)

1	pression point dosage max (E7)
2	pression alimentation min (E6)
3	- Masse
4	Dosage off (E4)
5	PAKDOS off (E3)
6	- Masse
7	horloge pour temps service -(BZ)
8	- Masse

Comme câble de contrôle utilisez qualité flexible max 0,5²

8. Pièces de rechanges PAKDOS 60

Le nos de position sont ceux des schemas aux page donnés..

1. Système de dosage page 3

<u>Pos.</u>	<u>Désignation</u>	<u>No. identification</u>
1	Moteur dosage PLG 30 - 60	11546
5	Vis sans fin PAK 16x140avec ressort de liaison	11773
7	Couvercle d'étanchéité PAK 125/70mm	11783
8	Tube dosage chauffant d25x100	11780
9	Couvercle système dosage	11760
10	Entonnoir dosage PAK	11759
11	Joint 8x8 pour système dosage PAK	11534
12	Plate d'usure PTFE de la languette	11771
13	languette complete	11770
15	Marteau de rechange (pas montré)	11763
16	capteur a vide (pas montré)	10337
18	Couvercle du moteur dosage	10789

2. Système Hydraulique page 4

(19)	Filtre d75 complets avec vanne a boule	11804
	Insert de filtre	11640
	Joint anneau	11258
20	Pressostat 0,2-1 bar M10x1	12527
21	robinet flottant d25 PAK complait	11798
	Diaphragme du robinet	12056
21a	Flotteur	11621
21b	Raccord angle 3/8"-6x1	11616
23	Filtre 300 µ 1/2"pour l'eau de rincage	11797
	Insert 300 µ	11640
24	Système de contrôle débit d'aspiration avec	
24a	Tube aspiration 1/2" S14 –ind. US	12729
24b	Capteur débit GR ind. 18x1	11602
24c	Corps du capteur débit GR ind.US	12730
25	Éjecteur PAK 1/2" complet	11792
25a	Éjecteur – buse primeur GR/ PAK 1/2"	12305
25b	Éjecteur – buse diffusion GR/ PAK 1/2"	12306
26	Pompe surpression Lo 2HMS4	10658
26c	Joint glissante Lo 2HMS4	12800
27	raccord distribution de l'eau pression Lo 2HMS4	11795
28	Suspenseur	11801
28a	Douchette complet	11803
29	Capteur niveau	10496
30	Rondelles	11594
31	Opto-capteur PAK (Option)	10342

3. Système Électronique page 5

Couvercle transparent pour la boîte	12600
Levier en plexi	11967
Interrupteur GR	11338
Tient fusible GR	12324
Bouton MCU	11757

5. Système électronique plate des transformateurs NTPAK page 16

Platine PAK NTPAKa	11755
Transformateur Tr.1 18 volt 16 VA	11665
Transformateur Tr.2 6 volt 1,5 VA	10929
Relais 24V,	12322
Fusibles 2x315 / 800 / 1,25 / 3,15	11752

6. Plate de Contrôle microprocesseur

Platine MCU 1c complet	12225
------------------------	-------

7. Technique de Commutation PAK-UN PLV3 (Option)

Platine de contrôle DS-2
Platine de puissance NT 21C
Platine de contrôle UN-PL-V3